ЗАТВЕРЖУЮ:
Директор з інжинірингу ГДД ОД СП
«МЕТІНВЕСТ ХОЛДИНГ»
Стоєв Ігор
Стоєв Ігор Вікторович (Ihor Stoiev)
2026 р.

РЕГЛАМЕНТ

щодо порядку взаємодії ОГЗК з підрядними організаціями, додаткових умов виконання робіт, документообігу та оплати під час відновлення бабітовмісних деталей

Загальні положення

1. Цей Регламент встановлює порядок взаємодії ОГЗК (далі - Замовник, комбінат) з підрядними організаціями (далі - Виконавець, Підрядник), зокрема в частині:

- фіксації процедури зважування ремонтного фонду;
- використання при виконанні ремонтно-відновлювальних робіт деталей нового та збагаченого (відновленого) бабіту;
- надання необхідної документації;
- визначення додаткових умов, що до оплати виконаних робіт.

2. Об'єктом взаємодії є послуги з ремонтно-відновлювальних робіт бабітовмісних деталей, що виконуються за межами території комбінату.

3. Цей Регламент застосовується в межах взаємовідносин між Замовником та Виконавцем (Підрядником) відповідно до умов укладених договорів та є додатком до договорів, на підставі яких виконуються ремонтно-відновлювальні роботи бабітовмісних деталей.

4. Основними завданнями Регламенту є:

- визначення порядку, методики та способу фіксації процедури зважування ремонтного фонду;
- визначення порядку переробки та підготовки бабіту до повторного використання, формування фонду оборотного бабіту та ведення його обліку;
- визначення вимог до процедур контролю якості бабіту та їх документування;
- визначення розміру технологічних втрат бабіту в процесі виконання робіт;
- встановлення вимог щодо надання необхідної документації;
- визначення додаткових умов оплати виконаних робіт (коригування вартості) з урахуванням фактичних даних, які впливають на ціноутворення в частині кількісних показників використаних матеріалів;

Терміни на визначення

- Ремонтний фонд – деталі, що передаються Підряднику для виконання ремонтно-відновлювальних робіт;
- Залишковий бабіт – шар бабіту, що залишається на деталі до початку виконання ремонтно-відновлювальних робіт деталі;
- Сплавлений бабіт – бабіт б/в, отриманий у результаті сплавлення залишкового бабіту з ремонтного фонду (деталі);
- Додатковий бабіт Замовника – новий або бабіт б/в, який Замовник додатково передає Підряднику для використання при відновленні бабітовмісних деталей Замовника;
- Залишковий бабіт на деталі після проточки – шар бабіту, що залишається після механічної обробки деталі;
- Переробка бабіту б/в та стружки – технологічний процес очищення від механічних домішок, оксидів та інших сторонніх включень з метою підготовки бабіту б/в до подальшого збагачення;
- Збагачення (відновлення) бабіту б/в – технологічний процес коригування збіднених елементів хімічного складу бабіту, шляхом додавання легуючих компонентів для забезпечення відповідності до марки Б-16;
- Суміш бабіту – сплавлений бабіт б/в та стружка після проточки деталі;
- Оборотний бабіт – збагачений (відновлений) бабіт, сформований з переробленого збагаченого бабіту та/або з бабітової стружки, відлитий у наплавочні електроди;

- Фонд оборотного бабіту – накопичений обсяг оборотного бабіту, який сформовано у процесі виконання ремонтно-відновлювальних робіт та призначений для використання при подальшому відновленні деталей Замовника;
- Новий бабіт – бабіт встановленої марки, що комплектується Підрядником для виконання ремонтно-відновлювальних робіт деталі;
- Акт зважування – документ встановленого зразка, що фіксує результати контрольних зважувань деталей та бабіту на етапах виконання ремонтно-відновлювальних робіт деталі;
- Відеофіксація процесу зважування – чіткий відеозапис процедур зважування, який демонструє відсутність стороннього втручання у процес зважування, дозволяє ідентифікувати ремонтний фонд та встановити вагу деталі та бабіту на етапах виконання ремонтно-відновлювальних робіт;
- Баланс оборотного бабіту – співвідношення маси сплавленого з деталі бабіту б/в та стружки, які були перероблені та збагачені, до використаного під час ремонтно-відновлювальних робіт оборотного бабіту, з урахуванням технологічних втрат.

Порядок переробки та збагачення бабіту

1. Сплавлений бабіт та бабітова стружка, що утворюється під час виконання ремонтно-відновлювальних робіт, підлягають переробці з метою подальшого використання.

2. Переробка бабіту б/в та стружки виконується Підрядником відповідно до технологічних умов, які включають очищення від механічних домішок, оксидів та інших сторонніх включень.

3. Після переробки, бабіт підлягає збагаченню для відновлення його хімічного складу по міді та сурмі.

4. Збагачення суміші бабітів виконується шляхом додавання легуючих елементів (міді та сурми) на основі аналізу бабіту згідно наступних вимог:

- при вмісті олова в суміші бабіту менше 50%, відновлення легуючих елементів міді та сурми доводити до рівня марки бабіту Б-16;

5. Перероблений та збагачений бабіт, використовується для формування оборотного бабіту. Оборотний бабіт формується шляхом відливання наплавочних електродів. Оборотний бабіт зараховується до фонду оборотного бабіту Замовника.

6. Облік оборотного бабіту здійснюється на підставі результатів зважування.

7. Дані про формування та використання оборотного бабіту враховуються при складанні балансу оборотного бабіту.

Порядок використання бабіту при відновленні деталей

1. Під час виконання ремонтно-відновлювальних робіт з відновлення бабітового шару деталей, роботи виконувати згідно відомостей дефектів та використовувати:

- при умові забезпечення сумішшю бабіту у повному обсязі, оборотний бабіт (відновлений бабіт Б-16);
- при умові відсутності суміші бабіту у повному обсязі, оборотний бабіт (відновлений бабіт Б-16) з використанням нового бабіту Б-16 Підрядника та при умові не можливості передачі Підряднику додаткового бабіту від Замовника.
- ремонтно-відновлювальні роботи з наплавлення бабітового шару, комплектуються оборотним бабітом та додатковим бабітом Замовника з урахуванням припуску на механічну обробку (проточку) деталі/деталей.
- рішення про необхідність виконання ремонтно-відновлювальних робіт окремих деталей з використанням тільки нового бабіту Підрядника, приймається Замовником з надсиланням Виконавцю (Підряднику) письмового повідомлення.
- при виконанні ремонтно-відновлювальних робіт деталі, допускаються незворотні технологічні втрати сплавленого бабіту б/в, оборотного та нового бабіту у граничних розмірах згідно технологічної карти Виконавця (Підрядника), яку погоджує Замовник.

Порядок дій

1. Початком строку виконання робіт вважається дата зважування отриманих для ремонту деталей із залишковим шаром бабіту б/в до проведення процедури сплавлення.

2. Зважування виплавленого залишкового бабіту, отриманого з деталей, здійснюється силами та на території Підрядника з наданням Замовнику відеофіксації процесу в день його проведення.

3. Закінченням строку виконання робіт вважається дата повернення відновленої деталі/деталей Замовнику після зважування, що проводиться силами та на території Підрядника, з наданням Замовнику відеофіксації процесу в день його проведення.

4. На вимогу Замовника допускається вибіркова присутність його представників під час сплавлення бабіту з деталей та подальшого зважування сплавленого бабіту і деталі на території Підрядника. За результатами складається двосторонній акт. Про необхідність такої присутності Замовник повідомляє Підрядника протягом 1-2 робочих днів після передачі деталей у ремонт.

5. Відбір проб сплавленого бабіту здійснюється Підрядником з наданням Замовнику протоколу аналізу під час повернення відремонтованих матеріальних цінностей.

6. До моменту передачі до бухгалтерського обліку Замовника актів виконаних робіт (АВР) Підрядник зобов'язаний надати оригінали необхідних документів, у тому числі первинних:

- довіреність на отримання деталі/деталей для відновлення;
- акт приймання-передачі на вивезення деталі/деталей для виконання відновлення.

7. Не пізніше ніж за 2-3 дні до фактичного повернення деталі/деталей після відновлення Підрядник надає Замовнику скановані копії на електронну адресу Замовника:

- накладна;
- акт виконаних робіт;
- протокол аналізу залишкового бабіту на деталі після проточки.

8. Коригування вартості робіт у бік збільшення або зменшення, здійснюється на підставі результатів зважування деталей. Підрядник зобов'язаний надати Замовнику АВР (акт виконаних робіт) із скоригованою вартістю виконаних робіт. Визначальним фактором для коригування вартості відновлення деталей (ексцентриків дробарок, корпусів підшипників млинів), є фактична кількість вкладення нового бабіту Підрядника, вартість послуг з сплавлення, переробки, збагачення бабіту б/в та наплавлення бабіту на деталь, відповідно до креслення та інших витрат згідно калькуляції Підрядника, поданої до тендерної служби Замовника. Форма акту зважування, є додатком до цього Регламенту.

9. Стружка бабіту, що утворюється під час виконання робіт з відновлення бабітовмісних деталей, визнається оборотним бабітом та може використовуватися Підрядником під час виконання ремонтно-відновлювальних робіт.

10. Під час оформлення актів виконаних робіт на останню деталь (ексцентрик дробарки, корпус підшипника млина) в межах відповідної специфікації, здійснюється розрахунок кількісного балансу оборотного бабіту, що підлягає поверненню Замовнику. Розрахунок виконується на підставі актів зважування, оформлених на всіх етапах відновлення деталей, з урахуванням технологічних втрат, що виникають під час переробки бабіту.

11. Фінальний контроль якості вкладеного залишкового бабіту на деталі після проточки, проводиться Замовником при здійсненні вхідного контролю виконаних ремонтно-відновлювальних робіт.

Відповідальність та гарантії

Відповідальність сторін та гарантійні зобов'язання регулюються умовами укладеного договору.

Начальник ВП та КР Дирекції з інжинірингу	Горільський Дмитро Сергійович Підписано цифровой подписью: Горільський Дмитро Сергійович	Дмитро Горільський
Провідний фахівець ВПтаКР	Підписано цифровой подписью: Сухоруков Сергій Миколайович (Serhii Sukhorukov) Дата: 2026.10.30 11:35:56 +02'00'	Сергій Сухоруков
Провідний фахівець ВПтаКР	Грачов Андрій Васильович Підписано цифровой подписью: Грачов Андрій Васильович Дата: 2026.10.30 11:49:06 +02'00'	Андрій Грачов
Головний фахівець ВПтаКР	Вершинин Валентин Валентинович 2026.10.30 10:42:32 +02'00'	Валентин Вершинін